



## PROYECTO

MANTENIMIENTO JAULA DE INFLADO

## INFORME DE MANTENIMIENTO

OC N°: ZIC20240025953

INFORME N°: IR-24-403



	PROYECTO / SERVICIO		Rev.N°01	
	MANTENIMIENTO JAULA DE INFLADO			
	INFORME N°: IR-24-403		FECHA	
	OC	ZIC20240025953	17/04/2024	

## INFORME DE MANTENIMIENTO

**CLIENTE :** ZICSA CONTRATISTAS GENERALES S.A.  
**ATENCIÓN :** JOSÉ PORTUGAL  
**DE :** JULIO JAUREGUI TOLENTINO  
**PROYECTO :** MANTENIMIENTO JAULA DE INFLADO  
**FECHA :** 17-04-2024

### 1. DESCRIPCION GENERAL:

El siguiente Informe consta de la realización de los trabajos de mantenimiento y las mejoras que se realizó para obtener la certificación de la jaula de inflado, tales como cambio de bisagras, adición de ganchos para izaje, refuerzo superior longitudinal, colocación de ventana corrediza, colocación de malla expandida aplanada. Además el servicio incluye el pedestal de control.

### 2. CARACTERISTICAS GENERALES:

<b>CONTRATANTE</b>	ZICSA CONTRATISTAS GENERALES S.A.
<b>CONTRATISTA DE FABRICACION</b>	INCATECH S.A.C
<b>INTERVENTORIO</b>	INCATECH S.A.C
<b>EQUIPO FABRICADO</b>	MANTENIMIENTO JAULA DE INFLADO
<b>MODELO</b>	1030-CSTD-27.1-INC
<b>ORDEN DE COMPRA</b>	ZIC20240025953
<b>TIPO DE SERVICIO</b>	FABRICACIÓN

### 3. MATERIALES Y CONSUMIBLES USADOS:

<u>Jaula de inflado</u>	<u>Pedestal de control</u>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tubo SCH-40 DE 2"</li> <li>• Tubos SCH 80 Ø 2 1/2"</li> <li>• Tubo redondo Ø 2 1/2"</li> <li>• Plancha A36 de 1/2"</li> <li>• Malla expandida aplanada</li> <li>• Tubo rectangular 4"x2"x3/16"</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Plancha A36 1/4"</li> <li>• Perfil angular 1"x1/8"</li> <li>• Barra redonda Ø 3/8"</li> <li>• Plancha A36 3/8"</li> </ul>

	PROYECTO / SERVICIO		Rev.N°01
	MANTENIMIENTO JAULA DE INFLADO		
	INFORME N°: IR-24-403		FECHA
	OC	ZIC20240025953	17/04/2024

#### 4. ACTIVIDADES DESARROLLADAS

ACTIVIDAD	DESCRIPCION
  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se realiza el granallado general de la estructura donde se descubren deficiencias en la ejecución de la soldadura en la estructura, a continuación, se detalla:</li> <li>• Las soldaduras se encontraban en pésimo estado, presentaban superficies irregulares, discontinuas y para disimular ello las recubrieron con masilla y silicona que al ser cubiertos con la pintura no era posible distinguir.</li> <li>• Dichos defectos de soldadura se presentaban en las soldaduras de toda la estructura.</li> </ul>

	PROYECTO / SERVICIO		Rev.N°01
	MANTENIMIENTO JAULA DE INFLADO		
	INFORME N°: IR-24-403		FECHA
	OC	ZIC20240025953	17/04/2024

ACTIVIDAD	DESCRIPCION
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se aplica soldadura MIG para corregir las deficiencias anteriormente señaladas, para que de esta manera se obtenga una soldadura correcta y uniforme.</li> <li>• Para la corrección de toda la soldadura demoró un tiempo adicional respecto al cronograma inicial, lo cual retrasó la entrega del producto de la fecha inicial pactada.</li> </ul>

	PROYECTO / SERVICIO		Rev.N°01
	MANTENIMIENTO JAULA DE INFLADO		
	INFORME N°: IR-24-403		FECHA
	OC	ZIC20240025953	17/04/2024

ACTIVIDAD	DESCRIPCION
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reemplazo de 02 bisagras (por bisagras bocina), realizadas con tubos de SCH 80 Ø 2 1/2" (1).</li> <li>• Apertura de ventana corrediza con tubos rectangulares 4"x2"x3/16" (2).</li> <li>• Refuerzo de la estructura superior con tubo redondo sch 40 de 2" (3).</li> <li>• Colocación de ganchos para izaje (4) con plancha de 1/2" de espesor</li> <li>• Colocación de malla expandida metálica en todo el perímetro de la estructura.</li> </ul>

	PROYECTO / SERVICIO		Rev.N°01
	MANTENIMIENTO JAULA DE INFLADO		
	INFORME N°: IR-24-403		FECHA
	OC	ZIC20240025953	17/04/2024

PRODUCTO TERRMINADO – JAULA DE INFLADO



1. Colocación de bisagras bocina.
2. Apertura de ventana corrediza
3. Refuerzo de estructura superior
4. Colocación de ganchos de izaje
5. Colocación de malla metálica expandida.
6. Pintura en polvo (proceso electrostático), color amarillo cat

	PROYECTO / SERVICIO		Rev.N°01
	MANTENIMIENTO JAULA DE INFLADO		
	INFORME N°: IR-24-403		FECHA
	OC	ZIC20240025953	17/04/2024

PRODUCTO TERMINADO – PEDESTAL DE CONTROL



Se ensambla el pedestal de control con plancha de acero de 1/8", cuyas dimensiones son las siguientes: 0.40mx0.25mx1.55m, la base es plancha metálica 1/4".

	PROYECTO / SERVICIO		Rev.N°01
	MANTENIMIENTO JAULA DE INFLADO		
	INFORME N°: IR-24-403		FECHA
	OC	ZIC20240025953	17/04/2024

## **ANEXO**

### **CERTIFICADO DE OPERATIVIDAD**



**INCATECH**

INGENIERIA PARA EL MUNDO

## CERTIFICADO DE OPERATIVIDAD

INCATECH SAC con RUC 20555474327 CERTIFICA la “JAULA DE INFLADO” de las características siguientes:

### DESCRIPCIÓN GENERAL

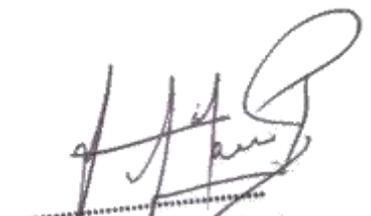
<b>MARCA</b>	:	INCATECH SAC
<b>MODELO</b>	:	MTT-INC-10
<b>COLOR</b>	:	AMARILLO CAT
<b>AÑO DE FABRICACIÓN</b>	:	2024
<b>O/C</b>	:	ZIC20240025953
<b>CLIENTE:</b>	:	ZICSA CONTRATISTAS GENERALES SA

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>DIMENSIONES</b> (Largo x Ancho x Alto)	:	1.50x1.00x0.85 metros
<b>NORMA TÉCNICA MATERIALES</b>	:	ASTM A36
<b>PESO NETO</b>	:	231 Kg.
<b>CAPACIDAD</b>	:	250 Kg.
<b>FACTOR DE SEGURIDAD</b>	:	5.85

Se expide el presente **Certificado de Operatividad** con fecha 05 de abril del 2024, para los fines que el interesado estime conveniente.

Atentamente,



**INCATECH**  
GERMAN ISRAEL JAUREGUI BEREZ  
GERENTE GENERAL  
DNI: 20435100

INCATECH S.A.C / RUC: 20555474327  
Av. Javier Prado Este N° 7335.  
Ate Vitarte – Lima. Teléfono/Cel.: 933256519 / 993148170  
[www.incatech.pe](http://www.incatech.pe) / [jjauregui@incatech.pe](mailto:jjauregui@incatech.pe)